



COMPANY PRESENTATION



CHI SIAMO

Una start-up innovativa ad elevato know-how e contenuto tecnologico, nata dalla sinergia tra energy manager e ingegneri esperti nella misurazione e analisi di misure energetiche.



COSA FACCIAMO

La nostra mission è trasformare i consumi energetici in un potente fattore competitivo, al servizio dei nostri clienti.

COLLABORAZIONI

Siamo partecipati e partner strategici di Energy Saving Management Consultants Spa, affermata società di consulenza indipendente specializzata nel supportare aziende energivore nella gestione dei costi e dei consumi energetici



Siamo partner industriali di Zucchetti Facility, società leader di mercato nello sviluppo di soluzioni informatiche ad alto valore aggiunto per la gestione di tutti i processi energetici e manutentivi



RICONOSCIMENTI



Siamo soci di Habitech, ente riconosciuto dal MIUR, composto da una rete di imprese specializzate in tecnologie intelligenti per l'efficienza energetica

TRENTINOSVILUPPO
IMPRESA INNOVAZIONE MARKETING TERRITORIALE



Siamo stati ammessi all'interno di Progetto Manifattura, incubatore di Trentino Sviluppo per start-up innovative dedicate alla produzione di beni e servizi innovativi fondati sulla sostenibilità ambientale

IL CONTESTO

1

Nuova normativa nazionale e comunitaria che orienta in forme sempre più cogenti alla realizzazione di una strategia di monitoraggio energetico

2

Aumento dei prezzi dell'energia elettrica e del gas naturale e conseguente spinta alla riduzione dei consumi di energia

3

Processi industriali sempre più automatizzati e controllati: incremento della quantità di sensori e misuratori con disponibilità di informazioni sempre più capillari, ma spesso difficilmente integrabili tra di loro

4

Software di analisi energetica sempre più intelligenti in grado di trattare grandi volumi di dati misurati, e identificare soluzioni di ottimizzazione dei consumi

VANTAGGI STRATEGICI

MONITORAGGIO ENERGETICO EFFICIENTE

Utilizzo dei KPI (Key Performance Indicator) più rilevanti

MISURE ENERGETICHE ACCESSIBILI

Report ad hoc per le varie funzioni aziendali
Cruscotto di navigazione personalizzato intuitivo e versatile
Allarmi personalizzabili

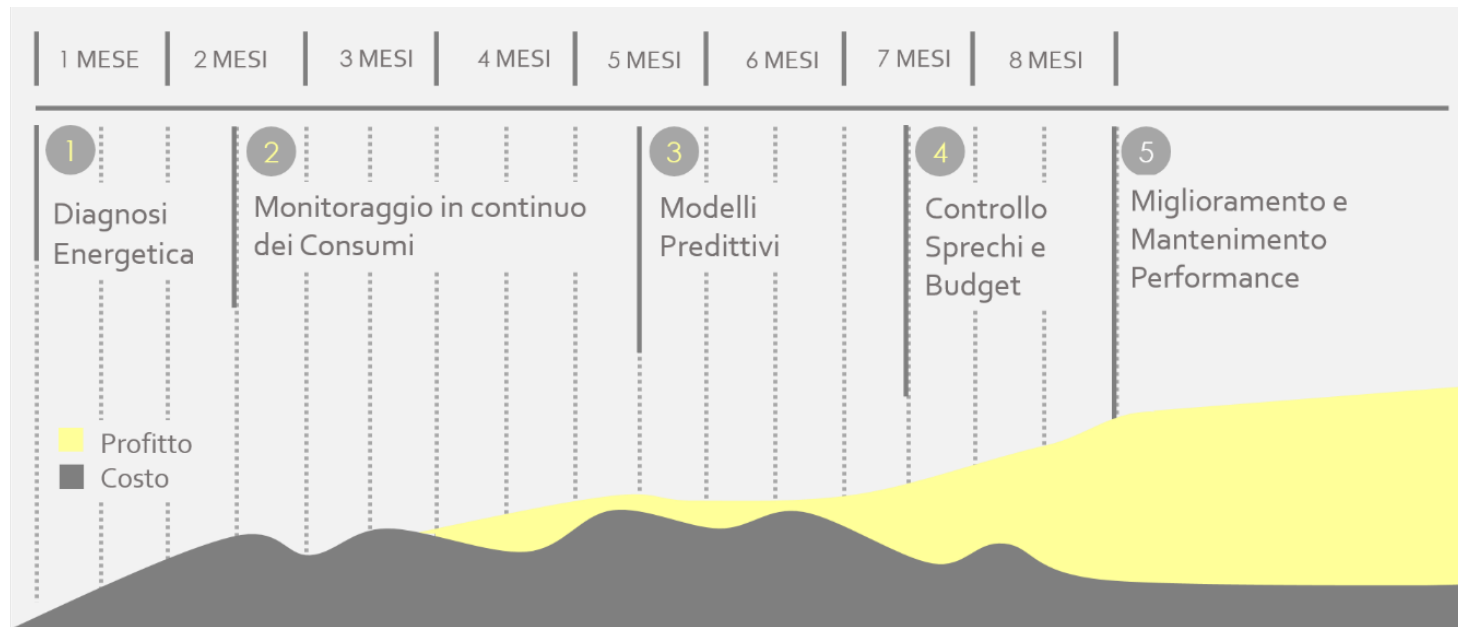
ANALISI DELLE MISURE AZIENDALI

Supporto dei propri EGE per identificare le soluzioni di efficientamento più convenienti

ENERGY MANAGEMENT INDIPENDENTE DAL MISURATORE

Impiego di meter già esistenti
Raccolta di dati mediante qualsiasi protocollo informatico

GESTIONE INTELLIGENTE DELL'ENERGIA



Imprese più competitive, orientate ad una strategia dinamica - ad alto valore aggiunto - nella gestione dei propri utilizzi energetici, basata sul monitoraggio intelligente

LA PIATTAFORMA SOFTWARE

ALLARMISTICA

Messaggi di allarmi personalizzati



COMPATIBILITA'

Protocolli standard verso tutti i misuratori e/o software gestionali

MODELLAZIONE ENERGETICA

Analisi predittiva e benchmarking per evidenziare scostamenti



PERSONALIZZAZIONE

Report, analisi e cruscotti progettati ad-hoc per ogni cliente

ZENERGY

POWERED BY

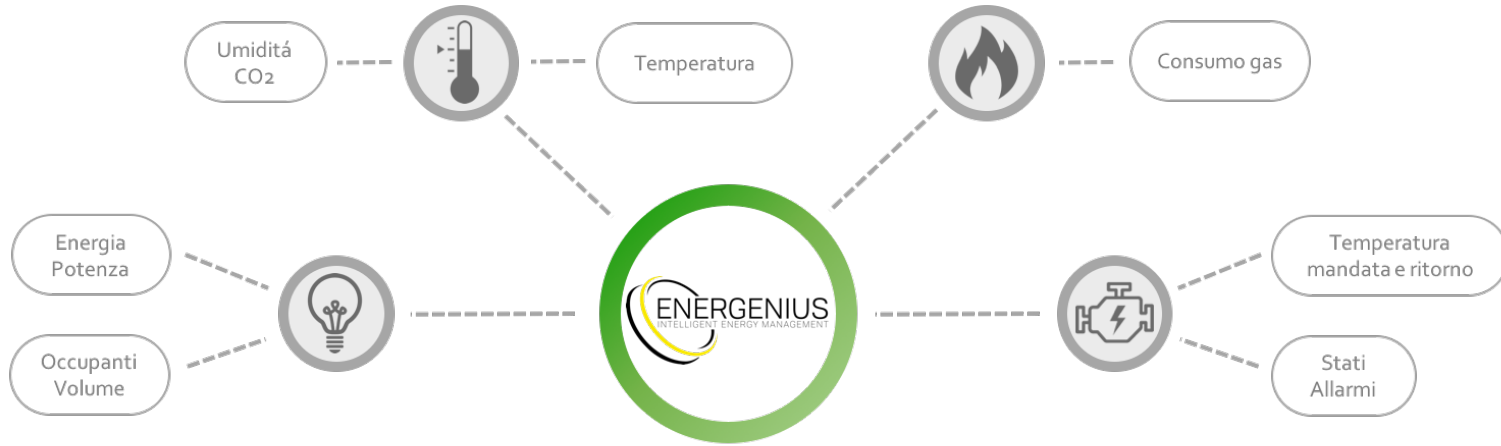
ENERGENIUS
INTELLIGENT ENERGY MANAGEMENT

MONITORAGGIO ENERGETICO

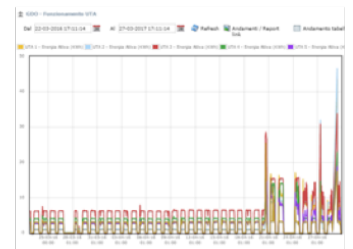
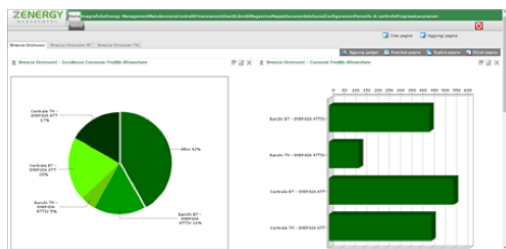


FOCUS SULLE MISURE

KPI
SIGNIFICATIVI

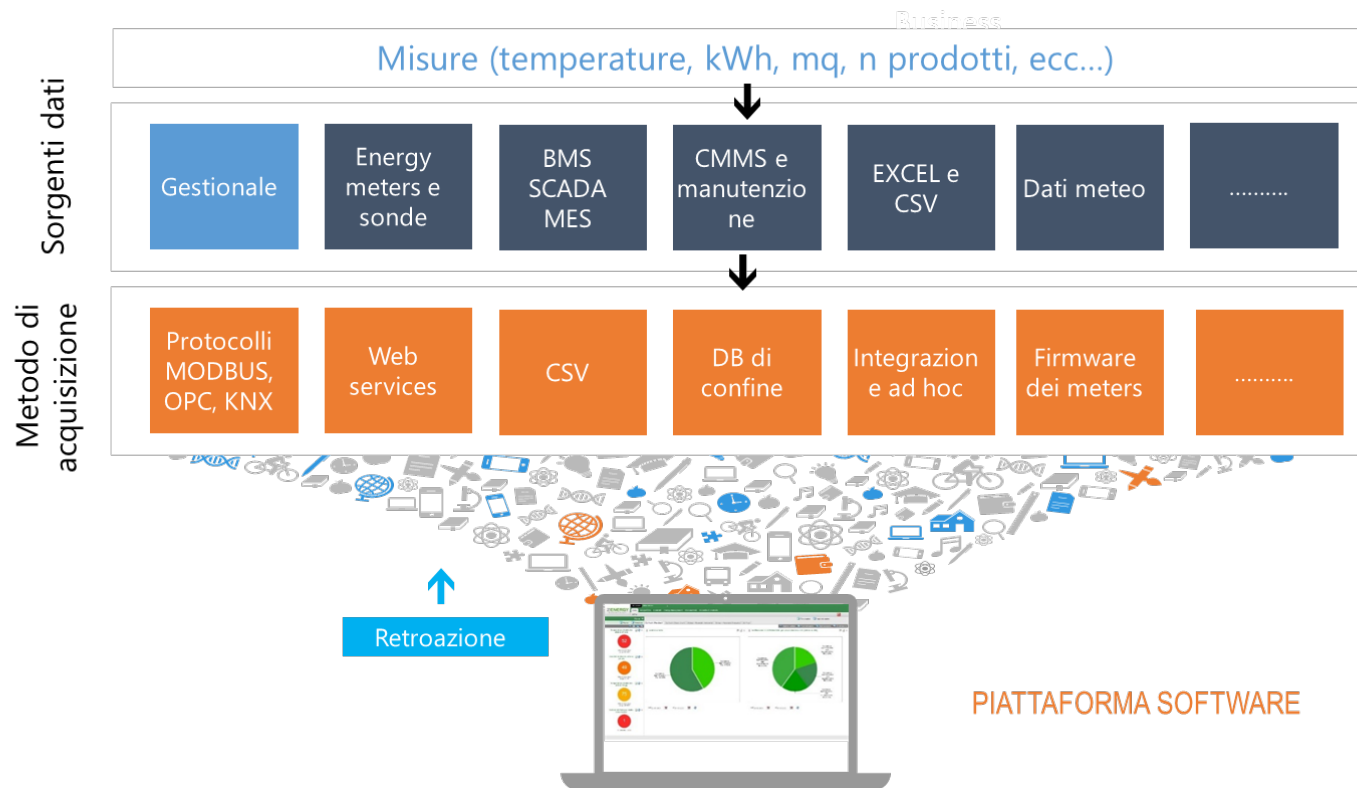


INDICATORI
CHIAVE



ARCHITETTURA DI SISTEMA

RACCOLTA DATI DA MOLTEPLICI SORGENTI GIA' PRESENTI IN AZIENDA



SORGENTI DATI

SISTEMI BUS



SISTEMI DI MISURA



RILEVAZIONI INCENDI E ANTINTRUSIONE



SUPPORTO COMPLETO

CONSULENZA PER L'ANALISI ENERGETICA

REDAZIONE PRATICHE INCENTIVI
INDUSTRIA 4.0

CONFIGURAZIONE REPORT/KPI SU MISURA E/O
ORGANIZZAZIONE DEI DATI (ES. REGISTRO UTF)

PIATTAFORMA SOFTWARE

INGEGNERIA HARDWARE PER L'INTEGRAZIONE
CON LA STRUMENTAZIONE DI CAMPO

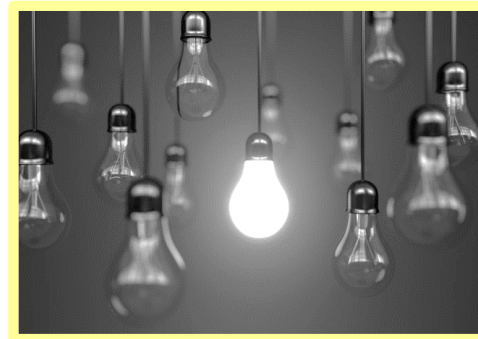
FORNITURA HARDWARE (OPZIONALE)

Aiutiamo le aziende a controllare i consumi energetici, ottimizzare i consumi di energia e ridurre i costi operativi con soluzioni software per il monitoraggio, l'analisi, la modellazione dei consumi energetici e la gestione tecnica e manutentiva.

RICERCA E SVILUPPO

Moduli di analisi dedicati ai macchinari più energivori al fine di ottimizzarne regolazione a manutenzione

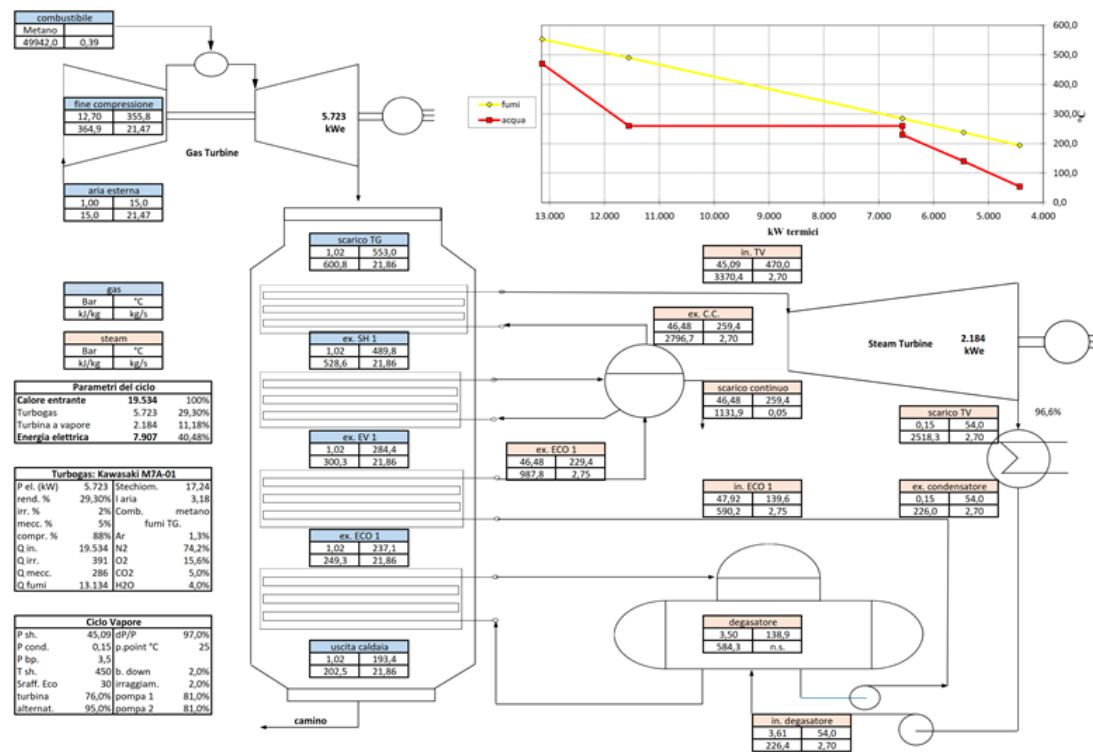
X-Boiler[®], X-Compressor[®], X-Chiller[®], X-Air[®], X-Powerplant[®]



Moduli dedicati a sprechi e regolazioni in uffici ed edifici direzionali

Implementazione di funzionalità per l'individuazione automatica delle inefficienze e per l'effettuazione di regolazioni migliorative

X-POWERPLANT[©]



Le variabili di pressione e temperatura permettono di calcolare istantaneamente i parametri energetici di un ciclo combinato cogenerativo, evidenziando inefficienze e criticità.

REFERENZE



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI MILANO



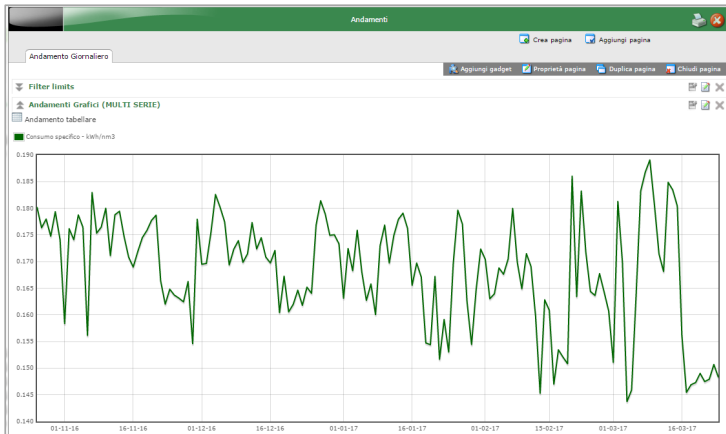
Rexroth
Bosch Group



Città di Bolzano
Stadt Bozen

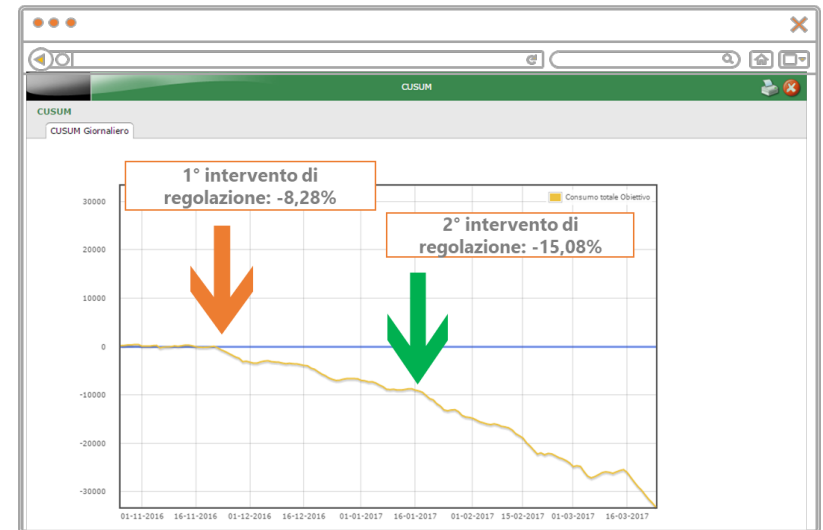
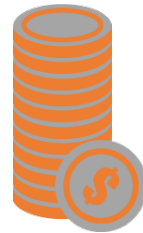


CASI DI SUCCESSO: REGOLAZIONE COMPRESSORI

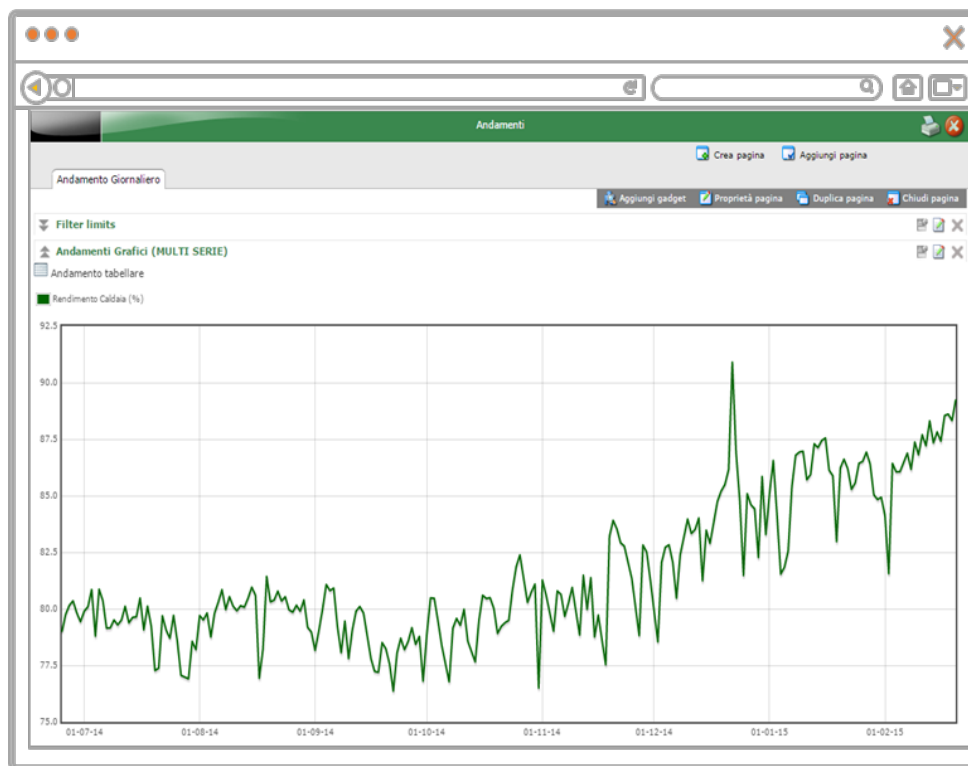


In molte situazioni è possibile intervenire modificando le logiche di funzionamento della centrale compressori con una migliore gestione delle partenze e della integrazione delle macchine on-off con le VSD.

- Riduzione del consumo specifico di aria compressa da 0,18 a 0,15 kWh/Nm³
- Costo energia elettrica = 0,15 €/kWh.
- Portata d'aria giornaliera media 30.000 Nm³
- **Risparmio: 49.275 €/anno**

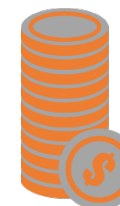


CASI DI SUCCESSO: RENDIMENTO CALDAIE



Le caldaie spesso funzionano con una percentuale di ossigeno nei fumi non ottimale perciò una attività di monitoraggio ed opportuna regolazione dell'eccesso d'aria può consentire risparmi notevoli.

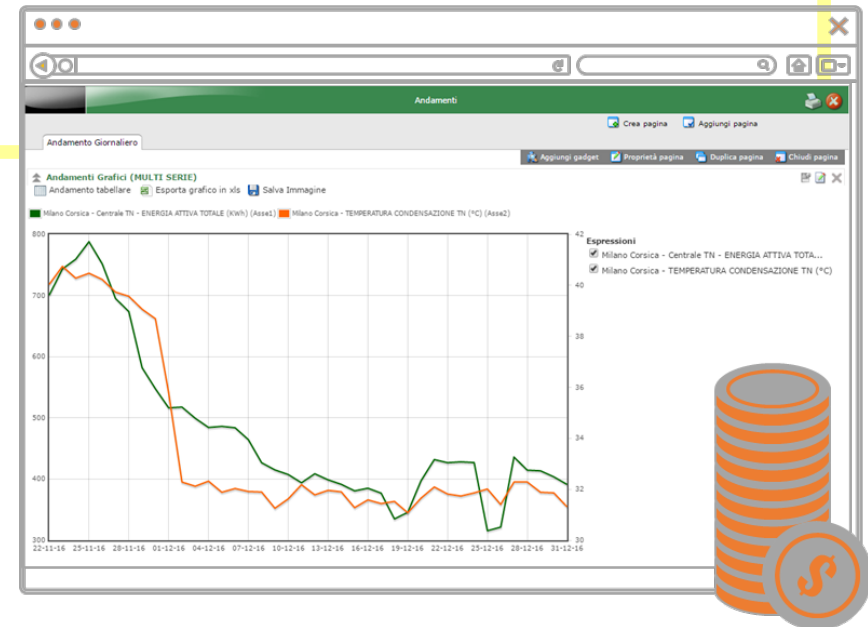
- **Regolazione eccesso d'aria:** rendimento caldaia aumentato da 80% a 88%, 75.000 Smc/anno risparmiati.
- Costo gas naturale = 0,25 €/Smc
- **Risparmio: 18.750 €/anno**



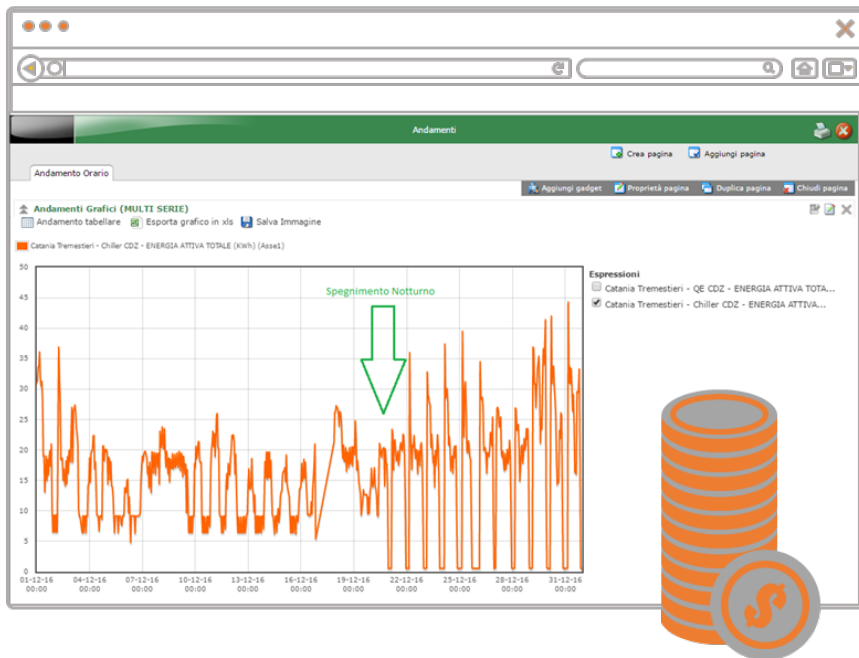
CASI DI SUCCESSO: PARAMETRI GRUPPI FRIGO

- I gruppi frigo costituiscono il 50% dei consumi elettrici della GDO. Per questo motivo è fondamentale renderli efficienti attraverso una corretta regolazione.
- Temperatura di condensazione ≈ 32 °C (se valvole meccaniche)
- Temperatura di condensazione ≈ 20 °C (se elettrovalvole)

- **Regolazione temperatura di condensazione:** riduzione consumi elettrici (da 700 a 400 kWh/giorno)
- Costo energia elettrica = 0,15 €/kWh.
- **Risparmio: 16.425 €/anno**
- Costo materiale: 1.326 €.
- **PBT investimento: 1 mesi**



CASI DI SUCCESSO: ORARI DI FUNZIONAMENTO

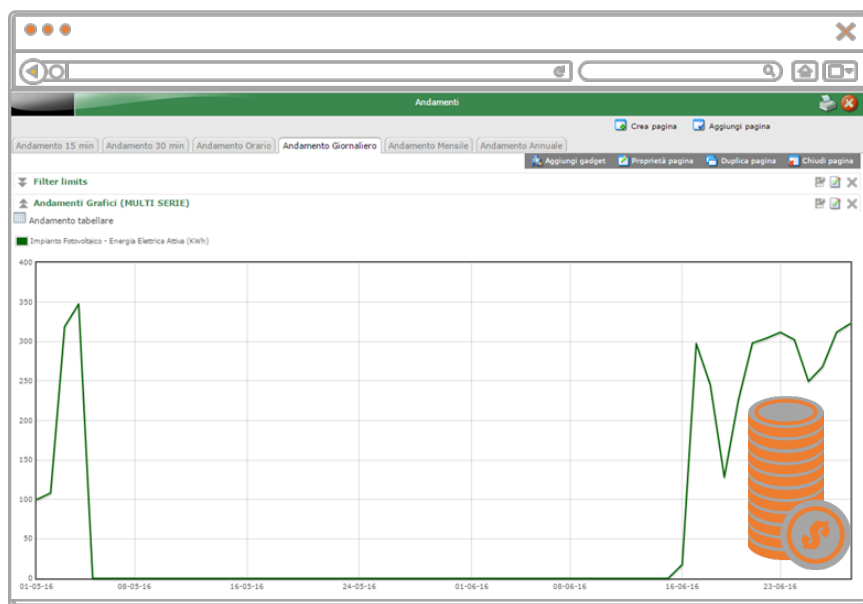


Grazie al monitoraggio energetico in continuo si possono notare accensioni degli impianti fuori orario (ad esempio in orario notturno).

- **Riduzione del tempo di accensione** di 6 ore/giorno sfruttando inerzia termica sistema (6 kWh*4 ore/giorno)
- Costo energia elettrica = 0,15 €/kWh.
- **Risparmio: 1.314 €/anno**
- Costo materiale: 1.252 €.
- **PBT investimento: 11 mesi**

CASI DI SUCCESSO: IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Il monitoraggio degli impianti di produzione consente di rilevare in tempo reale anomalie e/o malfunzionamenti che possono causare mancati introiti e/o un aggravio dei costi per l'approvvigionamento di energia da rete.



L'impianto fotovoltaico non ha funzionato dal
05/05/16 al 15/06/16

- Incentivo = 0,42 €/kWh.-> circa **3.780 € mancato incentivo.**
- No FV -> circa 200 kWh/giorno da produrre con fonti tradizionali.
- Costo energia elettrica = 0,15 €/kWh.
- 30 €/giorno -> 45 giorni -> circa **1.350 € spesi in più.**
- **Perdita totale: 5.130 €**



Energenius Srl

Piazza Manifattura 1
38068 Rovereto (TN)

www.energenius.it
info@energenius.it